



PRESENTATION

Remplacement de l'automate avec refonte complète du programme de gestion des délestages et relestages des différents départs HT. Ajout d'un pupitre opérateur tactile présentant l'état de chaque disjoncteur.

Architecture de la solution

- 1 automate redondant avec redondance des entrées sorties.
- Anneau fibre optique auto cicatrisant pour réseau Entrées Sorties déportées.
- Communication avec la supervision PC-Vue existante.
- Communication Ethernet avec le pupitre tactile

Matériel Mis en Œuvre

- 2 Automates Schneider Premium redondants Hot Stand By
- 1 panel PC tactile avec licence Ignition

Difficultés

- Contraintes liées au site (criticité des arrêts)
- Disponibilité des groupes électrogènes

Réalisations

- Rédaction de l'analyse fonctionnelle complète et détaillée.
- Programmation du nouvel API.
- Configuration des communications
- Tests plate-forme de l'ensemble de l'architecture
- Tests et Mise en service sur site

Avantages de la Solution MENSY

- pérennité de la solution Ignition

Les PLUS MENSY

- Maîtrise des différents type de supervision
- Grande expérience dans la gestion des automatismes Schneider

Avantages Clients

- *Système fiable avec une grande disponibilité due à la redondance*

